

ХСПЭ СИСТЕМА

ПРОМЫШЛЕННАЯ ЗАЩИТНАЯ ЭМАЛЬ

ЭМАЛЬ «АБРИН С»

УФ-СТОЙКАЯ • ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ • ХИМСТОЙКАЯ

25 ЛЕТ

ЗАЩИТЫ ОТ ПРОТЕЧЕК
И КОРРОЗИИ

2К

СИСТЕМА
ОСНОВА +
ОТВЕРДИТЕЛЬ

100%

ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
БЕТОН • МЕТАЛЛ •
КРОВЛИ

ХСПЭ

МАТОВАЯ
БЕЗ ПОР И
ТРЕЩИН



СДЕЛАНО В РОССИИ • ВЫСОКИЙ СТАНДАРТ

СФЕРЫ

ОБЪЕКТЫ ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ

ГДЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ «АБРИН С»

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ • ТРАНСПОРТ • ГИДРОТЕХНИКА

МОСТЫ И ТОННЕЛИ

АВТОМОБИЛЬНЫЕ МОСТЫ, ПУТЕПРОВОДЫ И ПОДЗЕМНЫЕ ПЕРЕХОДЫ. ВЫДЕРЖИВАЕТ ВЫХЛОПНЫЕ ГАЗЫ, ДОРОЖНЫЕ РЕАГЕНТЫ И ПОСТОЯННЫЕ ОСАДКИ.

РЕЗЕРВУАРЫ И БАСЕЙНЫ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ, БАСЕЙНЫ И КРОВЛИ. СОЗДАЕТ СПЛОШНОЙ БАРЬЕР, ПРЕДОТВРАЩАЮЩИЙ НАМОКАНИЕ БЕТОНА И КОРРОЗИЮ АРМАТУРЫ.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ

ОПРЕСНИТЕЛИ ВОДЫ, ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЕ СООРУЖЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТОЯННО КОНТАКТИРУЮЩЕЕ С АГРЕССИВНОЙ ВОДОЙ.

МЕТАЛЛ И ОПОРЫ ЛЭП

ТРУБЫ, РЕЗЕРВУАРЫ, НЕСУЩИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ И ГАЛЬВАНИЧЕСКИЕ ВАННЫ В СИЛЬНОАГРЕССИВНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ХИМИЧЕСКИХ СРЕДАХ.



ПОЛНАЯ АДГЕЗИЯ К БЕТОНУ И МЕТАЛЛУ

НАДЕЖНОСТЬ СТРУКТУРЫ ХСПЭ

СТОЙКОСТЬ К АГРЕССИИ

КИСЛОТЫ • РЕАГЕНТЫ • ВЛАГА • ГАЗЫ

0 ПОР И ТРЕЩИН

ПОСЛЕ ВЫСЫХАНИЯ ОБРАЗУЕТ СПЛОШНУЮ МАТОВУЮ МЕМБРАНУ БЕЗ КРАТЕРОВ И МОРЩИН. НЕ РАСТРЕСКИВАЕТСЯ ПРИ ВИБРАЦИОННЫХ НАГРУЗКАХ.

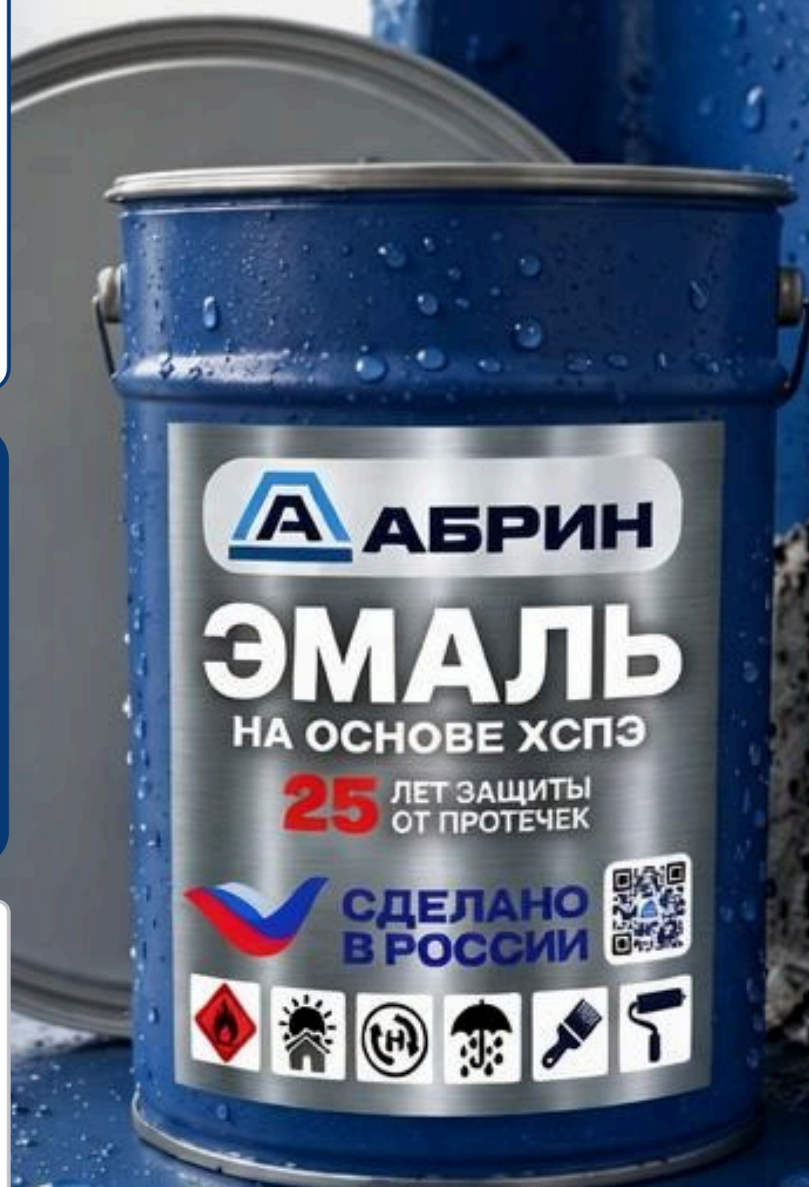
100% СТОЙКОСТЬ

ИНЕРТНА К ТЕХНИЧЕСКИМ И СТОЧНЫМ ВОДАМ, ДОРОЖНОЙ СОЛИ, КИСЛОТНЫМ ОСАДКАМ И ВЫХЛОПНЫМ ГАЗАМ ТРАНСПОРТА.

ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

МАТЕРИАЛ ИМЕЕТ ОФИЦИАЛЬНО ПОДТВЕРЖДЕННЫЕ НИЗКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ, ДОПУЩЕН ДЛЯ ТОННЕЛЕЙ И ЗАКРЫТЫХ СООРУЖЕНИЙ.

 **БАРЬЕР АРМАТУРЫ**
ОСТАНАВЛИВАЕТ
ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКУЮ
КОРРОЗИЮ В ТЕЛЕ БЕТОНА.



ЭВОЛЮЦИЯ

МОДЕРНИЗИРОВАННЫЙ АНАЛОГ

ПРЕВОСХОДСТВО НАД ХП-799 МЧ

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ХСПЭ • ВЫШЕ НАДЕЖНОСТЬ • ДОЛЬШЕ СРОК СЛУЖБЫ

СОВРЕМЕННЫЙ МАТЕРИАЛ

ЭМАЛЬ «АБРИН С»

- ✓ ОДНОРОДНАЯ МАТОВАЯ ПЛЕНКА БЕЗ ПОР, КРАТЕРОВ И УСАДОЧНЫХ МОРЩИН
- ✓ ВЫСОКАЯ ЭЛАСТИЧНОСТЬ — НЕ ТРЕСКАЕТСЯ ПРИ ВИБРАЦИИ И ДЕФОРМАЦИИ
- ✓ МАКСИМАЛЬНАЯ СТОЙКОСТЬ К ХИМИЧЕСКИ АГРЕССИВНЫМ СРЕДАМ И ВЛАГЕ
- ✓ НИЗКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОПАСНОСТИ ПРИ НАНЕСЕНИИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРЕДШЕСТВЕННИК

ЭМАЛЬ ХП-799 МЧ

- × РИСК ОБРАЗОВАНИЯ ПОР И МИКРОПУЗЫРЕЙ В ПРОЦЕССЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ
- × ПОВЫШЕННАЯ ХРУПКОСТЬ ПЛЕНКИ ПРИ ТЕМПЕРАТУРНЫХ КОЛЕБАНИЯХ
- × БЫСТРОЕ СТАРЕНИЕ СЛОЯ ПОД ВОЗДЕЙСТВИЕМ ДОРОЖНЫХ РЕАГЕНТОВ
- × УСТАРЕВШИЕ НОРМАТИВЫ ПРОИЗВОДСТВА И НАНЕСЕНИЯ



ПРЕВОСХОДИТ ПО ВСЕМ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫМ ПОКАЗАТЕЛЯМ

ПАЛИТРА И СВОЙСТВА

ДЕКОРАТИВНО-ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ

ЗАВОДСКАЯ ПАЛИТРА ЭМАЛИ

МАТОВАЯ ТЕКСТУРА • ВЛАЖНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ • УЛИЧНЫЕ ОБЪЕКТЫ



СЕРЫЙ
РЕЗЕРВУАРЫ
И ПОТОЛКИ



ЗЕЛЁНЫЙ
ТРУБЫ И
ПРОИЗВОДСТВА



КРАСНЫЙ
ЗОНЫ
БЕЗОПАСНОСТИ



СИНИЙ
ГИДРОТЕХНИКА
И МЕТАЛЛ



ФАКТУРА ПОКРЫТИЯ

МАТОВАЯ ШЕЛКОВИСТАЯ ПОВЕРХНОСТЬ.
СКРЫВАЕТ МИКРОНЕРОВНОСТИ БЕТОНА,
СВАРОЧНЫЕ ШВЫ И ИСКЛЮЧАЕТ
ПОЯВЛЕНИЕ СОЛНЕЧНЫХ БЛИКОВ.

\$ МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ

КИСТЬ, ВАЛИК, АППАРАТ
БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ.
СМЕШИВАНИЕ ОСНОВЫ И ОТВЕРДИТЕЛЯ
НЕПОСРЕДСТВЕННО ПЕРЕД
ПРОВЕДЕНИЕМ РАБОТ.



УНИВЕРСАЛЬНАЯ ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ