

Общество с ограниченной ответственностью «Урал-Полимер-Лак»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «Урал-Полимер-Лак»

_____ А.К.Абросимов

«___» _____ 2019 г.

Эмаль Абрин
Технические условия
ТУ 20.30.22-016-34549080-2019

Листов 23

Дата введения _____

Начальник ОТК
ООО «Урал-Полимер-Лак»

_____ М.С. Саратовцев

«___» _____ 2019 г.

\

Собственность ООО «Урал-Полимер-Лак»

не копировать, не передавать организациям и частным лицам

Настоящие технические условия распространяются на эмаль Абрин различных цветов (далее - эмаль), предназначенную для гидроизоляционных работ, для устройства различного вида гидроизоляции в комплексных покрытиях с другими полимерными материалами, а также для кровельных работ.

Эмаль Абрин предназначена для гидроизоляционных работ на объектах, контактирующих с технической водой; для использования в качестве праймеров, промежуточных и покрывных слоев при комплексном химически стойком покрытии производственного оборудования и гидротехнических сооружений, опреснителей воды и т.д.

Эмаль предназначена для изготовления герметизирующего и декоративного слоев в помещениях с повышенной влажностью.

Эмаль в комплексе с другими специальными материалами применяется для гидроизоляции железобетонных конструкций, резервуаров, бассейнов, гальванических ванн, при устройстве автомобильных мостов, путепроводов, подземных переходов и тоннелей.

Эмаль образует покрытия с высокой влаго-, хим- и термостойкостью, не образуя при этом трещин. Температурный режим эксплуатации покрытия - от минус 60 до плюс 130 °С (при температурах выше 100 °С - кратковременно).

Эмаль разработана, освоена в производстве и применяется на строительных объектах в системах атмосферостойких и химстойких лакокрасочных материалов на основе хлорсульфированного полиэтилена. Базовым элементом системы является эмаль Абрин, покрытия из которой обладают повышенной долговечностью в атмосферных условиях и являются одними из самых химстойких в средне- и сильноагрессивных средах.

Эмаль является универсальным гидроизоляционным и герметизирующим материалом для кровельных и химзащитных работ.

Покрытие на основе эмали Абрин является химически стойким лакокрасочным материалом, образующим покрытие с высокими защитными свойствами в промышленной атмосфере. Срок службы покрытия от 20 до 30 лет. Её рекомендуется применять в качестве покрывного декоративного и самостоятельного покрытия для защиты металлических и железобетонных конструкций и оборудования, взамен многослойных химически стойких комплексных лакокрасочных покрытий на основе перхлорвиниловых, сополимер-виниловых и эпоксидных смол.

Срок службы покрытия на основе эмали Абрин составляет от 8 до 10 лет в сильноагрессивных средах при защите железобетонных конструкций (система покрытия включает лак ХСПЭ, защитный слой из мастики Абрин или эмали Абрин, покрывной слой из эмали Абрин). Толщина покрытия определяется проектом и изменяется от 180 до 250 мкм, толстенное покрытие – от 400 до 1200 мкм может армироваться химстойкими тканями.

При защите металлоконструкций срок службы покрытия из эмали Абрин составляет от 6 до 8 лет в сильноагрессивных средах и от 8 до 12 лет в среднеагрессивных средах, в атмосферных условиях и слабоагрессивных средах срок службы покрытия увеличивается до 20 лет (система покрытия состоит из грунтовки Абрин, покрывной защитный слой из эмали Абрин). Толщина покрытия определяется проектом в зависимости от агрессивных факторов и подготовки поверхности и изменяется от 160 до 300 мкм.

При гуммировочных работах эмаль применяется в сочетании с мастикой Абрин. Срок службы гуммировочного покрытия до 20 лет. Срок службы в системах кровельных покрытий - до 30 лет в зависимости от вариантов применения.

Покрытие на основе эмали Абрин рекомендуется для долговечной защиты от коррозии металлических поверхностей, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений, наружной поверхности стальных труб и резервуаров, дорожных ограждений, мостовых металлоконструкций, железнодорожных мостов, опор линий электропередач.

Эмаль выпускается двух марок: Абрин С, Абрин М.

Эмаль марок Абрин С и Абрин М поставляется в виде двухкомпонентной системы и представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в лаке на основе хлорсульфированного полиэтилена и синтетических смол в органических растворителях с добавлением целевых добавок и введением отвердителя непосредственно перед применением.

Эмаль является современным высокотехнологичным аналогом эмали ХП-799 МЧ (ТУ 2313-003-42490573-97) с улучшенными качественными показателями. Эмаль Абрин адаптирована к современным требованиям производства и нанесения на окрашиваемую поверхность.

Пример записи в других документах и при заказе: «Эмаль Абрин М, красная, ТУ 20.30.22-016-34549080-2019».

1 Технические требования

1.1 Эмаль Абрин должна изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51691 и настоящих технических условий, по рецептурам и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2 Эмаль выпускается двух марок: Абрин С, Абрин М.

Эмаль марок Абрин С и Абрин М поставляется в виде двух компонентов: полуфабриката и отвердителя, которые смешиваются перед применением в соотношении 100:1,2 (по массе).

1.3 Перед применением эмаль разбавляют до рабочей вязкости ксилолом по ГОСТ 9410, толуолом по ГОСТ 14710 или сольвентом по ГОСТ 10214.

1.4 Полуфабрикаты эмали Абрин С и М должны соответствовать требованиям и значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение		Метод испытания
	марка Абрин С	марка Абрин М	
1 Цвет покрытия эмали белый желтый зеленый красный синий	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета. Оттенок не нормируется		По 5.3 настоящих ТУ
2 Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать матовую, однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность. Допускается незначительная шагрень		По 5.3 настоящих ТУ
3 Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	90		По ГОСТ 8420

Окончание таблицы 1

Наименование показателя	Значение		Метод испытания
	марка Абрин С	марка Абрин М	

4 Степень перетира, мкм, не более	50		По ГОСТ 31973
5 Массовая доля нелетучих веществ, %	25-35	45, не менее	По ГОСТ 31939 и 5.4 настоящих ТУ
6 Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	1		По ГОСТ 19007 и 5.5 настоящих ТУ
7 Укрывистость высушенной пленки, г/м², не более	150		По ГОСТ 8784
8 Адгезия покрытия, баллы, не более	1		По ГОСТ 15140 разд.2
9 Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1		По ГОСТ 6806
10 Жизнеспособность эмали после смешивания компонентов при температуре (20±2) °С, ч, не менее	8	8	По ГОСТ 27271 и 5.6 настоящих ТУ
11 Стойкость покрытия к статическому воздействию химически агрессивных сред при температуре (20±2) °С, ч, не менее	720		По ГОСТ 9.403 метод А и 5.7 настоящих ТУ
12 Объемная доля нелетучих веществ, %, не менее	-	52	По ГОСТ Р 50535 метод Б
Примечания 1 Допускается увеличение вязкости эмали, полуфабриката эмали и её компонентов при хранении, если после тщательного размешивания и разбавления растворителем эмаль будет соответствовать требованиям настоящих технических условий. 2 При хранении допускается образование легко размешиваемого осадка, не препятствующего восстановлению первоначальной однородности материала. 3 Допускается по согласованию с потребителем выпускать эмали других цветов: пурпурный, кремовый, салатный, оливковый, фисташковый, бирюзовый, бежевый, песочный, красно-коричневый, голубой, серый и другие.			

1.5 Сырье и материалы, применяемые при производстве эмали, должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов и быть разрешены к применению органами Роспотребнадзора.

1.6 Упаковка эмали, полуфабриката эмали и отвердителя в транспортную тару производится в соответствии с ГОСТ 9980.3.

1.6.1 Полуфабрикат эмали марок Абрин С и Абрин М упаковывают в металлические барабаны вместимостью от 10 до 50 кг. Отвердитель - в металлические барабаны вместимостью от 10 до 25 кг или пластиковую тару вместимостью от 0,5 до 10 кг при заказе эмали менее 2000 кг.

Упаковка в потребительскую тару, предназначенную для розничной торговли, не предусмотрена.

В соответствии с заказом определенное количество полуфабриката эмали марок Абрин С и Абрин М комплектуется расчетным количеством отвердителя.

1.6.2 По согласованию с потребителем допускается упаковка эмали, полуфабриката эмали и отвердителя в другую тару, обеспечивающую качество и сохранность эмали и её компонентов.

1.6.3 Отрицательное отклонение содержимого нетто от номинального количества каждой упаковочной единицы по ГОСТ 8.579.

Допускаемые положительные отклонения содержимого нетто упаковки от номинального количества по ГОСТ 9980.3.

1.7 Маркировка полуфабриката эмали марок Абрин М и Абрин С и отвердителя производится в соответствии с ГОСТ 9980.4 и ГОСТ 31340.

1.7.1 Транспортная маркировка содержит следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя, юридический адрес и контактные данные;
- наименование предприятия, расфасовавшего материал, юридический адрес и контактные данные – для отвердителя;
- наименование страны-изготовителя;
- наименование материала, марка материала - для полуфабриката;
- состав эмали или полуфабриката;
- наименование цвета - для полуфабриката;
- обозначение нормативного документа;
- номер партии и дата изготовления;
- масса нетто и масса брутто;
- гарантийный срок хранения;

1.7.2 Дополнительно на транспортную маркировку эмали и полуфабриката эмали наносят:

- знак опасности по ГОСТ 19433 (класс 3, подкласс 3.3, чертеж 3);
- классификационный шифр 3313;
- серийный номер ООН 1263;
- манипуляционные знаки по ГОСТ 14192: «Беречь от влаги», «Герметичная упаковка», «Беречь от солнечных лучей».

1.7.3 Дополнительно на транспортную маркировку отвердителя наносят:

- знак опасности по ГОСТ 19433 (класс 9, чертеж 9);
- серийный номер ООН 3082;
- манипуляционные знаки по ГОСТ 14192: «Беречь от влаги», «Герметичная упаковка», «Беречь от солнечных лучей».

1.7.4 Инструкция по применению, содержащая информацию в соответствии с разделом 7 настоящих технических условий, прилагается при отгрузке каждого заказа.

2 Гарантии изготовителя

2.1 Изготовитель гарантирует соответствие эмали Абрин требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения и применения.

2.2 Гарантийный срок хранения со дня изготовления:

- полуфабриката эмали марки Абрин М и Абрин С – не менее 6 месяцев;
- отвердителя – не менее 3-х лет в соответствии с НД изготовителя.

2.3 По истечении гарантийного срока хранения компоненты эмали марок Абрин С и Абрин М подлежат проверке на соответствие требованиям настоящих технических условий. В случае соответствия требованиям технических условий эмаль и её компоненты допускаются к дальнейшему